

工場内の換気足りていますか？

工場換気&暑さ対策

このようなお悩みは昭和電機にお任せください！

- ✓ 夏場、工場内が40℃を超える…
- ✓ オイルミストや油煙が工場内で充満している…
- ✓ 有害物質を屋外に排気したい…
- ✓ 熱源(工業炉など)の廃熱を屋外に排気できていない…
- ✓ 工場内に熱だまりが発生している…



提案①局所換気

熱源(工業炉)の廃熱や有害汚染物質の発生源に直接、排気口を設置できる場合に有効な換気方法です。確実に、廃熱と有害汚染物質を屋外に排気します。



提案②プッシュプル換気

工場全体に熱だまりやオイルミスト、油煙が充満している状況に活用できる換気手法です。吹出し気流の力を借り、有害汚染物質の拡散を防ぎます。



提案③置換換気

工業炉などの熱源から発生する熱による上昇気流を利用する換気手法です。室内温度より低い温度の空気(冷房、外気給気)を低速で吹き出し、天井から排気する方法です。



提案④全体換気 (希釈換気)

工場内に広がる熱い空気や汚れた空気を、外部から新鮮な空気をたくさん取り込み、薄める方法です。清浄空気を工場全体に流すことで、汚染濃度を人体に安全なレベルまで下げます。



省エネ・コスト削減のことならお任せください！

お問い合わせ TEL 0283-22-3166

昭和電機のHPは↓↓からチェック
<http://www.showaelc.co.jp/>

＜担当＞
五十部(インベ)

フロン不使用！ほぼゼロエネルギー！

井水式クーラー

～環境にやさしい井水式クーラー～

井水式クーラーのおすすめ**4つ**のポイント



①井水温度17°Cで気温35°Cの空気が
・・・なんと**25°C**に！

②井水を活用して強制冷却するため、
除湿にもなります！

③井水の冷たい熱を利用しているため、
エネルギーは送風ファンのみ

④**ノンフロン&再エネ利用**で
環境にも優しい！

井水があるのに使わない…は勿体ない！

井水式クーラーの無料でできる
冷風体感サービス実施中！



FAXでのご返送かお電話でお申し込みください！

◆◆◆ お客様お問い合わせ記入欄 ◆◆◆

今回の記事内容につきまして、ご質問・ご不明な点などございましたら
下記ご記入の上、FAXして頂くか、電話にてお問い合わせ下さい。

- 工場内の換気について相談したい
- 井水式クーラー冷風体感サービスを希望する

お名前 _____
貴社名 _____
ご住所 〒 _____
電話番号 _____
アドレス _____

〒327-0837 栃木県佐野市植野町1858 TEL:0283-22-3166

FAX:0283-23-2131

昭和電機のHPIはコチラから ⇒ <http://www.showaelc.co.jp/>

担当者:五十部(イソベ)